

РАСШИРЕННЫЙ СПИСОК ТОВАРНОЙ НОМЕНКЛАТУРЫ

Сочетание вращающегося стола и поворотной головки увеличивает гибкость.

Плининг, возле Мюнхена, Германия, сентябрь 2018 год: ОЦ серии SRTi разработаны инженерами-механиками компании HURCO для производства сложных прецизионных деталей, где необходимо провести обработку в труднодоступных местах, несмотря на тяжелый вес и размер заготовки.



На выставке AMB компания HURCO выставила VMX 60 SRTi, чтобы продемонстрировать как диапазон перемещений сочетается с комбинацией поворотной головки и вращающегося стола. Данная конфигурация способна вести горизонтальную обработку, обеспечивает оптимальный отвод стружки и увеличивает производство товарной номенклатуры. В качестве оси С выступает поворотный стол, который позволяет вести угловое перемещение. Данное решение, которое сокращает время обработки, вносит положительный эффект на рентабельность, которую предлагает станок. Как объясняет Михаэль Ауэр, управляющий директор HURCO GmbH: «Если станок должен обвести заготовку, чтобы провести фрезерование поверхности цилиндра, то стол выполняет непрерывное вращательное движение».

Обработка с одного установ.

Все поворотные столы оси С серии SRTi имеют бесступенчатое движение. Таким образом, поворотная головка оси В обеспечивает доступ к заготовке на поворотной плоскости обработки. Это является преимуществом при обработке сложных контуров, таких как рабочие колеса или турбины, по словам Михаэля Ауэра: «Переналадка стоит времени. По этой причине экономия времени благодаря обработке с одного установ без отклонений от точности является важным конкурентным преимуществом в контрактном производстве.»



Увеличение производительности за счет системы загрузки.

Возможность загрузки без участия человека с помощью автоматизированных систем также повышает эффективность станков HURCO. «Мы сотрудничаем с поставщиками различных систем автоматической загрузки», – объясняет Майкл Ауэр. «Это значит, что мы можем точно соответствовать широкому спектру требований клиентов, чтобы создать устойчивый метод повышения

производительности». Результат на практике: HURCO координирует с заказчиками разработку подходящего решения, состоящего из обрабатывающего центра и загрузочного робота от одного из своих партнеров. Это может распространяться на интеграцию станка в существующую цифровую производственную систему.

Целью автоматизированных систем загрузки является устойчивое расширение производственных мощностей при условии, что для работы станка не требуется дополнительный персонал. HURCO продемонстрирует данную разработку на выставке AMB. Она будет состоять из HURCO VMX 60 SRTi и EROWA Robot Compact 80.

HURCO на выставке AMB (сентябрь 18 – 22, 2018): Холл 10, Стенд D53.

Контактное лицо:



HURCO Werkzeugmaschinen GmbH
Имке Блом
Гевебештрассе 5 а
D-85652 Плининг
Тел. +49 89 905094 28
iblohm@hurco.de