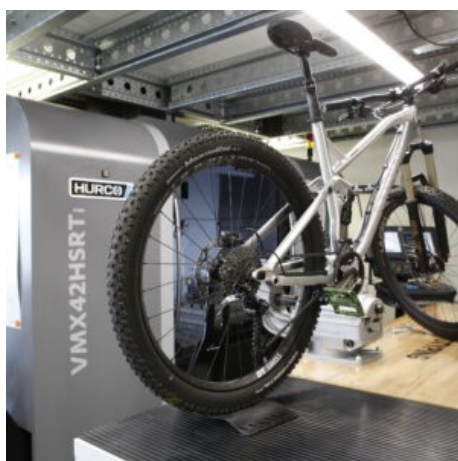


БЫТЬ УСПЕШНЫМ В СТРЕМЛЕНИИ К РАЗВИТИЮ

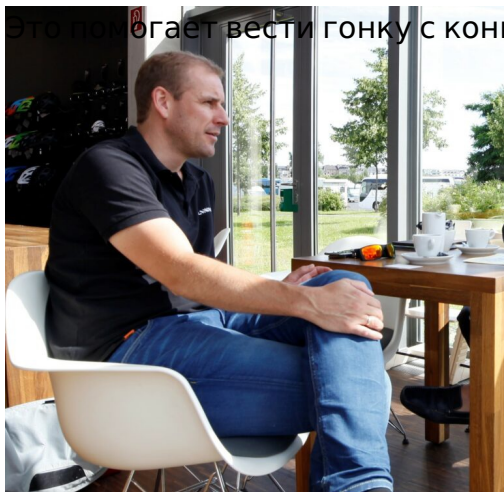
История компании звучит столь же спортивно и амбициозно, как и страсть ее основателя: Роман Арнольд, заядлый велогонщик и владелец магазина велосипедов в Кобленце, Германия, основал Canyon Bicycles GmbH в 2001 году. С тех пор гоночные велосипеды и горные велосипеды создаются там и являются эксклюзивным сегментом, который задает тренд в гоночном спорте. Элитные спортсмены одерживают победы на велосипедах Canyon; их внешний вид получил известную награду за дизайн Федеративной Республики Германии. Сегодня в Canyon работает 750 человек, он работает в Европе, Азии и Австралии и готовится выйти на рынок США.



Собственное производство образцов

Все детали велосипедов производятся и устанавливаются в Кобленце. Для производства модельной продукции Canyon использует 5-ти осевой ОЦ HURCO. Компания приняла решение по приобретению первого собственного станка VMX 42 HSRTi HURCO в 2015 году.

Canyon также ранее занимался производством опытных образцов, сообщает Гордон Коенен, директор по управлению качеством. Но это происходило с внешними производственными партнерами, что требовало значительных ресурсов для координации. «Доставка занимала много времени, и часто возникали недоразумения, особенно в производстве моделей, которые включали перестройку», – вспоминает менеджер. Их собственный ОЦ теперь повышает гибкость, продолжает он: «С помощью станка мы можем точно производить небольшие компактные детали. Также можем охватить всю раму и имеем большой стол для выполнения обработки металла резанием.»



Этот шаг помогает вести гонку с конкурентным рынком: Те, кто хочет показать себя в качестве лидера по производству своих опытных образцов должны быть быстрыми и идти в ногу со временем, объясняет Коенен: «Мы существуем благодаря высокому уровню развития. Чтобы поддерживать этот уровень, затраты постоянно растут.» Велосипедная индустрия, объясняет Коенен, является довольно неустойчивой и с каждым годом постепенно сокращается. Для того, чтобы произвести необходимый образец, производитель тратит от половины до три четверти года. Поэтому мы должны быть открытыми к новым технологиям: «Мы были первыми

в отрасли, кто внедрил компьютерную томографию для проверки углеродных компонентов в спортивной индустрии». 3D-принтеры также используются для создания образцов и функциональных моделей в Capuon. Это, как говорит менеджер по качеству, дает представление о соответствующем компоненте на предварительной стадии производства. Однако для окончательного испытания должны быть доступны образцы – в этом он убежден: «Компоненты для технологии рамы велосипеда становятся более сложными. Вы можете рассчитать все на компьютере, но состояние вождения вы чувствуете только тогда, когда перемещаете детали и испытываете их в реальных условиях». По его мнению, механическое производство прототипов остается важной частью его профессии.

Самые короткие сроки разработки

Коенен искренне доволен производительностью и точностью ОЦ HURCO. Кроме того производство на станке опытных образцов мотивирует рабочих, он отвечает: «Спасибо станку, подход к работе у персонала значительно изменился. Сотрудники работают с совершенно другой скоростью, если они сами могут реализовать свои собственные идеи.» До того как заказ необходимо полностью подготовить к выдаче, существовал определенный уровень страха перед реализацией. С того момента как только появился станок, он работал постоянно. Сроки разработки, говорит менеджер, значительно сократились. «Если размер заготовки по требованию заказчика помещается на рабочий стол станка, то заказ будет готов на следующий день. И мы можем сделать это настолько точно, насколько вы можете себе представить.» Если задачу необходимо полностью выполнить, в основном для поставщика из Азии, то это займет две недели, до того как изделия вернется обратно. Для производства опытных образцов это считается очень медленно, особенно если требуются какие-либо изменения.

Особенность программного обеспечения UltiMotion: на 60 % быстрее

Простое и наглядное управление 5-ти осевым станком с диалоговым программированием является основным преимуществом при принятии решения о приобретении оборудования. Кроме того у сотрудника есть опыт работы с данным управлением. Коенен: » Мы считаем это преимуществом, когда вы работаете не только с CAD CAM но можете также



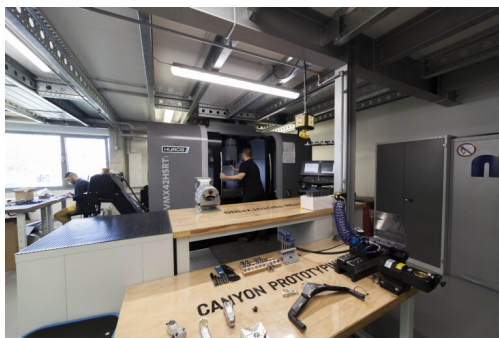
программировать и управлять данными прямо на станке.» Сотрудник может создавать NC программу, используя CAD CAM с 3-х мерной моделью в то время, пока второй сотрудник занимается диалоговым управлением. Благодаря опции Jump вы можете объединить обе программы благодаря диалоговой NC программе.



Бьерн Хартман пришел на работу в компанию Canyon год назад. Специалист по металлообработке, считая 5-ти осевую обработку и систему диалогового

управления очень простой в части временных затрат, подводит итог: «Станки HURCO идеально подходят для наших изделий. Позиционирование по 5-ти осям осуществляется благодаря системе управления, и на это ты не уделяешь особого внимания. Мы регулярно переходим из диалогового на CAM управление и делаем это прямо на станке.» При работе с системой CAM, с которой он и его коллеги часто работают, существует много 3D компонентов и это управление считается убедительным благодаря динамическому движению оси и быстрому предварительный просмотру скорости управления HURCO до 10 000 наборов данных. Он считает временной фактор ключевым: «На прошлом месте работы у нас было два станка». Проведя сравнение, можно сказать, что особенность UltiMotion заключается в сокращении времени. Если вы много работаете по трюходным направлениям, то вы работаете на на 60 % быстрее.»

Диалоговая система управления станком соответствует технологическому мышлению компании Canyon. Гордон Коенен говорит: «Наша команда очень часто пользуется этой системе, так как они могут интуитивно и быстро ориентироваться в поиске по меню. Вся отрасль по созданию новых систем управления должна как можно быстрее позволить сотрудникам найти свой путь к соответствующей обработке изделия. Долгое время на обучение уйдет в прошлое, так как сектор технологий слишком быстро развивается.



Быстрая реализация планов

Быстрые темпы

развития отрасли – это одно, а кадровая политика – другое. Короткий период обучения важен для Canyon, так как в настоящее время на нем работают только два сотрудника. И если в будущем будет куплено еще один или два станка, оператор также сможет быстро

обучиться им. Бьорн Хартман уверен: «Система управления HURCO не требует пояснений и очень проста в освоении». Бьорн Хартманн оказался прав в выборе компании HURCO. Мы не только купили подходящий станок по хорошей цене вместе с хорошим обслуживанием, но и отлично подошли друг другу с точки зрения философии и размера компании. С самого начала у нас было впечатление, что у HURCO был такой же подход к малому и среднему бизнесу. Мы провели хорошую сделку.

<https://www.canyon.com/>