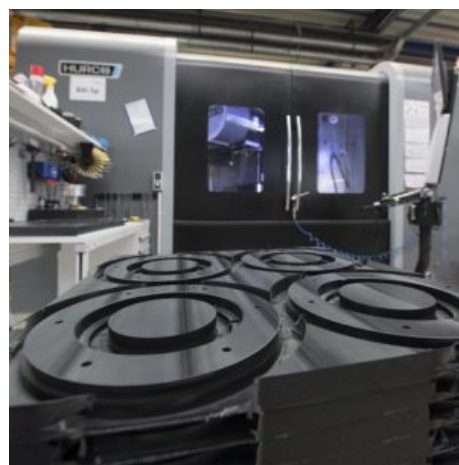


ТЕХНОЛОГИЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ HURCO ЯВЛЯЕТСЯ ОСНОВОЙ НАШЕЙ КОМПАНИИ

Иногда мы заказываем HURCO прямо по телефону.

Вот уже более 20-ти лет семейная компания Teplast (Ахаус, Вестфалия, Германия) изготавливает изделия из пластмассы всех видов и для разного использования. Портальные ОЦ HURCO прочно закрепились в истории успеха компании.



«Самый прикоп начинается с того, когда у клиента есть проблема и мы помогаем решить ее с помощью пластмассы», – говорит Херберт Тербрак, ген. директор компании Teplast Herbert Terbrack GmbH & Co. KG. Производственная компания специализируется на сложном проектировании задач, которые связаны с пластмассой, и сделала себе имя благодаря опыту и знаниям, выступая в качестве поставщика для почти каждой промышленной отрасли по всей Германии. Такие обширные знания и опыт в резке пластмассы всех видов являются крайне редкими. Компания Teplast не только предлагает своим клиентам производство достаточно сложных изделий из так называемой термопластмассы, но и всестороннюю консультационную поддержку при выборе материала, который будет подходить для их использования. Компания производит более 200 пластмассовых модификаций с различными химическими и физическими свойствами – в основном все, что доступно на рынке. «Эти специальные знания могут быть получены только с многолетним опытом», – говорит Герберт Тербрак.

«Мы люди из пластмассы.»

Основатель компании Teplast любит описывать портфолио компании как «высокопроизводительная резка пластмассы». Он объясняет: «Наши клиенты больше обращают внимание на качество и скорость чем на цену. Вот поэтому мы долгие годы

полагаемся на фрезерные станки HURCO, в особенности это касается 5-ти осевых ОЦ.» Портальные центры позволяют одновременно вести фрезерование достаточно сложных деталей с высочайшей точностью.



При помощи диалоговой системы управления Max5 сложные изделия могут быть реализованы за короткое время. На основании чертежа, образца или набора данных, инженеры Terplast строят желаемую деталь вместе с заказчиком. «Иногда это не занимает много времени, а иногда становится масштабным проектом», – улыбается Тербрак.



Основатель компании Terplast купил свой первый станок HURCO в 1998 году. До этого компании было 4 года и находилось 12 рабочих. Ранее уже наученный экономист опробовал станки из Японии. Герберт Тербрак оглядывается назад: «Тогда нам нужно было что-то для небольших партий, и мы выбрали фрезерный станок BMC 30 HURCO. Простое программирование убедило нас.» С тех пор Terplast шаг за шагом фокусируется на все более и более технически сложных деталях. Компания стала успешной. Сегодня в семейной компании работают более 100 человек. Около 80 (из них 20 женщин) работают на производстве в качестве операторов. Производство осуществляется в три смены,

круглосуточно. Количество станков ЧПУ на производстве выросло до 25.

«Мы поддерживаем физические ограничения.»

Размер заготовки, которую производит Terplast, варьируется от 5×5 мм. и до 4×2 м. Это требует большого знания и рабочего пространства станка. «Наша продукция – это сплоченный коллектив», – говорит предприниматель. Основным приоритетом для него является выполнение требований клиента. Он говорит: «Если мы говорим 'это не сделать', то это действительно не сделать.»

Чтобы обеспечить высочайший уровень точности, специалист по обработке пластмасс постоянно инвестирует в измерение инструмента. Герберт Тербрак говорит: «Мой отец все еще измерял мерилком, затем пошла рулетка, а потом механический и цифровой штангенциркуль». Сегодня мы работаем до микрометра. Он продолжает: «Пластмассу часто заменяют обычные материалы в существующих структурах. Существующие допуски нельзя использовать для пластмассы, так как тепловое расширение или поглощение влаги часто приводит к изменениям в формах и размерах даже сразу после обработки.» Поэтому переход от резки металла к резке пластмассы не является автоматическим.» Пластмасса требует особой стратегии резки», – объясняет Тербрак. Поведение материала гораздо больше фокусируется на резке пластмассы. Пластмасса режется совершенно иначе, чем металл. Это относится к сложной резке. Пластмассовая заготовка поддается резке по-другому и ведет себя совершенно иначе. Наши стратегии обработки соответствуют этим конкретным требованиям. Наши специальные знания основаны на многолетнем опыте. Чтобы передать эти знания, компания Teplast обучает своих сотрудников. Операторы, которые прошли обучение вне компании, могут многому научиться у Teplast.

Качественное обслуживание гарантирует готовность оборудования к работе



Результат деятельности Teplast – это история развития партнерских отношений. Герберт Тербрак говорит: «У нас прекрасные отношения с HURCO, особенно с коллегами по сервису. Именно поэтому ранее был куплен прямо по телефону станок HURCO. Генеральный директор представляет наступательную инвестиционную политику и делает это до сих пор хорошо. Тогда мы не будем придерживаться инвестиционного плана», – объясняет он. Время обучения вряд ли наступит, так как унифицированное оборудование делает возможной гибкую замену оператора от портала к portalу. Когда коллега из HURCO покидает площадку, на следующий день станок запускается

в производство. С помощью порталных ОЦ HURCO мы обеспечиваем техническую готовность более чем на 95%. Это очень важно для нас, так как для производства установлены четкие сроки выполнения заказов», – объясняет Герберт Тербрак.

Тестирование опции трехмерной модели HURCO

Для предпринимателя, который способен продолжить историю успеха Teplast, необходимо придерживаться современных тенденции в развитии своего производства. На данный момент Тербрак тестирует опцию трехмерной модели HURCO. На этом этапе программирование трехмерных моделей становится более эффективным и менее подверженным ошибкам, поскольку файлы STEP могут напрямую импортироваться

станками HURCO. Генеральный директор пока не может комментировать результаты; этап тестирования еще продолжается. Но он уверен, что Teplast продолжит развиваться вместе с HURCO. «Технология фрезерования HURCO по сути является основой нашей компании», – говорит Герберт Тербрак.

www.teplast.de